



Ein schneller Überblick

3D-CAD

- Verarbeitung und Konvertierung von Creo, NX, CATIA, STEP, IGES, Sldprt, STL, MGX und weiteren Formaten

Rapid Prototyping / 3D-Druck professional

- Stereolithographie (SLA)
- Lasersintern Kunststoff (SLS)

Additive Manufacturing

- Lasersintern Kunststoff (SLS)

Vakuumguss

- Gießformenbau aus Silikon
- Formteile aus Vakuumgießharzen
 - Härtebereich Shore 30A – 84D
 - Biege-/E-Modul 500 - 4500 N/mm²
 - Eigenschaften ähnlich Gummi, PE, PP, ABS, PC
 - auch verstärkt mit GF oder GF-Matte
 - 2K-Teile
 - eingefärbt oder glasklar
 - Temperaturbeständigkeit 60°C – 220°C
 - maximale Teilelänge ca. 850mm
- Formteile aus Silikon

Lackierung

- Spritzlackieren, Bedrucken

Beschichtung

- EMV-Beschichtung, Metallisierung (Gold, Chrom, Kupfer / Nickel)

Zerspanung

- Fräsen auf CNC-5-Achs-Fräszentren
max. Verfahrwege 600mm x 450mm x 450mm
- Fertigung von Bauteilen, Vorrichtungen, Werkzeugen
- ab Stückzahl 1
- Materialien: Kunststoffe, Aluminium, Messing, Stahl
- Datenformate: STEP, STL

Drahterodieren

- alle leitfähigen Materialien
- max Werkstückabmessungen: 820 x 680 x 250mm³

Werkzeugbau

- Bau von Prototypen-Spritzgießwerkzeugen
- Bau von Gießwerkzeugen (Ureol, Aluminium)

Spritzguss

- aus allen üblichen Konstruktionswerkstoffen
- Prototypen- und Kleinserienfertigung

Verguss elektrischer und elektronischer Baugruppen

- mit PU-Vergussmassen, Silikon oder Vergussmassen auf Epoxidharzbasis